# chromacore®

by Lamitech

# Índice

03-05 Catálogo Español

# Index

06-08 English Catalog

Lamitech

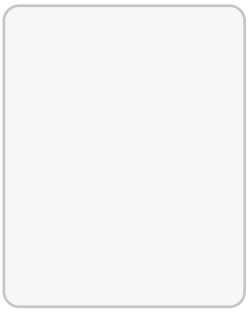
# chromacore

CHROMACORE es un laminado de alta presión, homogéneo en toda su masa (superficie y núcleo), garantizando la solidez en su color y eliminando la "línea oscura" en el canto, que se presenta en los muebles recubiertos con laminado estándar.

## Colecciones

○ CH Marina di Carrara 3151

○ CH Snow 2102



○ CH White 2096



○ CH Fashion White 2125



○ CH Polar 2111

○ CH Sea White 1502



○ CH Latte 2167



○ CH Cloud 2191

○ CH Fog 2108

○ CH Cinder 2110

Thicknesses: 0.031" (0.8 mm) and 0.048" (1.2 mm)

Las muestras impresas de laminado no representan el tamaño o color real del producto final. Solicite muestras físicas para procesos de especificación.

Para otros colores, favor consulte con nuestros representantes. El color de **CHROMACORE** es más intenso que el de las referencias de línea, por lo cual recomendamos solicitar muestras físicas con el fin de hacer una selección adecuada. Para aplicaciones con CHROMACORE recomendamos el uso de sustratos RH (resistentes a la humedad).

Especialmente diseñado para aplicaciones de uso interior en proyectos institucionales, comerciales y residenciales, logrando una apariencia sólida en el color del laminado decorativo de alta presión.

# chromacore

## Características

**Carbón neutro**
Es producido bajo un sistema de medición, control y balance de emisiones. Compensamos nuestra huella y favorecemos el medio ambiente.

Al ser un material inerte previene el desarrollo de hongos y otros organismos en la superficie.

Homogéneo. Sin "líneas oscuras" en el borde.

Fácil limpieza con todo tipo de detergentes líquidos no abrasivos, desinfectantes y disolventes de uso común.

Práctico ensamble con todo tipo de bases de diferentes materiales, bien sea mediante el uso de adhesivos o de tornillos, en una fijación mecánica.

**Antimicrobial**
Nuestra amplia gama de HPL contiene tecnología antimicrobiana de vidrio fosfato de plata para preservar la superficie y preservar la degradación provocada por el crecimiento antimicrobial.

## Useful information

**Gran durabilidad.** Debido a que su superficie y núcleo son de igual color, la resistencia al manchado es alta, sin embargo, NO recomendamos su uso en superficies de trabajo como laboratorios químicos, hospitalarios o clínicos, donde se utilicen agentes oxidantes, colorantes, álcalis y ácidos fuertes.

**Almacenamiento.** Debe ser horizontal, en un lugar seco y ventilado, nunca a la intemperie, en lo posible a temperatura ambiente menor de 30°C y humedad relativa menor a 60°C. Por su rigidéz y espesor CHROMACORE no debe empacarse enrollado en caja, solo en estibas o huacales de forma recta.

**Corte.** Se recomienda usar disco de ángulo negativo entre 3 y 6 grados. Velocidad de avance: Entre 8 y 10 m/min. Revoluciones por minuto: Entre 3.500 y 4.500 rpm

**Perforación.** Utilice taladros de 10.000 rpm con broca de tungsteno-carburo de punta biangular. La broca seleccionada debe ser de 0.002 pulgadas (0.05 mm) más grande que el diámetro especificado del orificio a realizar.

**Selección del adhesivo.** La alternativa más común es el cemento de contacto con base solvente-neopreno, el cual se recomienta para aplicaciones manuales donde la presión ejercida es baja. Cuando se trata de aplicaciones industriales se recomienda adhesivos de PVA (acetato de polivinilo), que no son reactivables con el calor y tienen alta resistencia a la humedad.

**Mantenimiento.** Se recomienda el uso de agua y detergentes suaves no abrasivos. Utilice un paño suave (no abrasivo) para evitar rayar la superficie; evite la exposición de la superficie a blanqueadores fuertes o detergentes orgánicos, ya que pueden causar su decoloración. Para limpiar manchas de grasa, utilice un paño suave humedecido con alcohol industrial o disolventes derivados del petróleo, como Varsol o Thinner.

**Alto uso.** En superficies recubiertas en CHROMACORE, recomendamos usar protectores de madera o cerámica cuando vaya a realizar labores de corte o a colocar objetos muy calientes (temperatura superior a 135°C), como sartenes con aceite y planchas, entre otros.

plus antimicrobial

Nuestra amplia gama de HPL contiene tecnología antimicrobiana de vidrio fosfato de plata para preservar la superficie y preservar la degradación provocada por el crecimiento antimicrobial.

Más info

# ENGLISH
# CATALOGUE

Lamitech

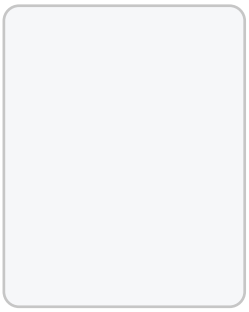
chromacore

CHROMACORE is a high pressure decorative laminate, homogeneous throughout, ensuring strength in color and eliminating the "dark line" in the edge, seen on traditional laminate.

## Collections

○ CH Marina di Carrara 3151

○ CH Snow 2102



○ CH White 2096



○ CH Fashion White 2125



○ CH Polar 2111

○ CH Sea White 1502



○ CH Latte 2167



○ CH Cloud 2191

○ CH Fog 2108

○ CH Cinder 2110

Thicknesses: 0.031" (0.8 mm) and 0.048" (1.2 mm)

Printed HPL samples are not representative for real size or color of the final product. Please request actual samples for specification purposes.

For colors other than those indicated above and further guidance, please consult one of our sales representatives. **CHROMACORE** color is more intense than that of the reference line; therefore, we suggest requesting physical samples in order to make a proper selection.

It is specially designed for interior applications in institutional, commercial and residential projects, achieving a solid appearance in the laminate throughout.

# chromacore

## Features

**CARBON NEUTRAL**
Produced under a system that measures, controls and balances emissions.
We compensate our footprint and favor the environment.

Inert material, preventing the growth of fungi, or moss on the surface.

Homogeneous throughout.
No “dark line” in the edge.

Easy to clean with all kinds of non-abrasive liquid detergents, desinfectants and solvents commonly used.

It is easily assembled with all bases of different materials, using inserted screws to get a mechanical fix, or by using adhesives.

**Antimicrobial**
Our wide range of HPL contains silver phosphate glass antimicrobial technology to preserve the surface and the degradation caused by antimicrobial growth.

## Useful information

**High durability.** Chromacore provides superior wear resistance, however we do not recommend its use on work surfaces as chemical laboratories, clinical or hospital where oxidizing agents, dyes, alkalis and strong acids are used.

**Storage.** Storage must be horizontal, in a dry and ventilated place, never in the open, if possible at room temperature under 30°C and relative humidity below 60%. Due to its stiffness and thickness CHROMACORE should not be rolled and packed in a box, it should only be packed flatly in pallets or crates.

**Cut.** Negative angled disk between 3 and 6 degrees is recommended. Speed: Between 8 and 10 m/min Rpm: Between 3.500 and 4.500 rpm

**Drilling.** Use 10,000 rpm drills with tungsten-carbide biangular bids. The bid selected should be 0.002 inches (0.05 mm) larger than the specified diameter of the hole to be made.

**Adhesive Selection.** The most common alternative is contact cement with neoprene solvent-base, which is recommended for manual applications where the pressure is low. When dealing with industrial adhesives we recommend PVA (polyvinyl acetate), which are not eactivated with heat and has high moisture resistance.

**Maintenance.** We recommend to use water and mild non-abrasive detergents. Use a soft (non-abrasive) cloth to avoid scratching the surface, avoid exposure of the surface to strong bleaches or organic detergents, as they may cause discoloration. To clean grease stains, use a soft cloth dampened with industrial alcohol or petroleum solvents, such as Varsol or Thinner.

**High use.** In CHROMACORE coated surfaces, we recommend using wooden or ceramic protectors when performing cutting tasks or placing hot objects (temperature above 135°C), such as oil pans and plates, among others.

plus antimicrobial

Our wide range of HPL contains silver phosphate glass antimicrobial technology to preserve the surface and preserve degradation caused by antimicrobial growth.

More info

C.I. 06/2023

Visítenos en lamitech.co
ó escríbanos a exports@lamitech.com.co

Lamitech

We are carbon neutral
Somos carbón neutro

BIG house project
NUESTRO PLANETA, EL MEJOR PROYECTO
OUR PLANET, THE BEST PROJECT

Encuéntranos como:
Follow us as:
LAMITECH

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS Certification

GREENGUARD GOLD

FSC www.fsc.org

* Please ask for our certified references.

The mark of responsible forestry
FSC® C116247